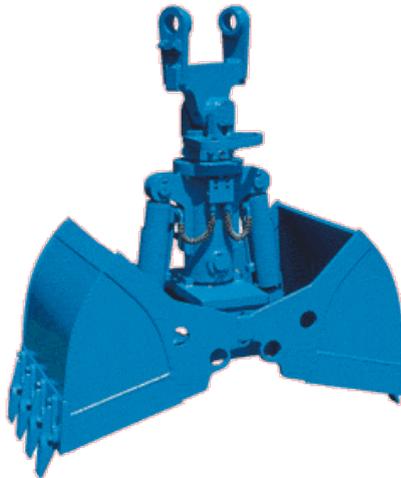




MZS.20 *Clamshell* Hydraulischer Zweischalengreifer

Baggerdienstgewichtsklasse: 19 – 27 to

MTI *Clamshell* - Zweischalengreifer



- Inhalt: 379 - 1136 l/SAE
- Schnittbreite: 400 – 1200mm
- Schalen innerhalb der Baureihen MZS.20 / 400 bis MZS.2 / 800 und innerhalb der Baureihen MZS.20 / 1000 bis MZS.2 / 1200 untereinander austauschbar
- Hydr. Kompakt Drehmotor endlos hydraulisch Drehbar
- Schlauchanschlüsse am Rotator durch Verschraubungsschutz geschützt
- Vier gleiche, im oberen Zylinderbereich angeordnete Hochdruckschläuche, dadurch entstehen keine Beschädigungen durch das Greifgut
- Serienmäßiger Kolbenstangenschutz
- Serienmäßig mit Gewindebohrung zur Aufnahme eines Auswerfers
- Schalen und Lenkungslagerung abgedichtet
- Besonders geeignet zur Verarbeitung von Schüttgut, Aushub etc.
- Maximal zulässiges Schüttgewicht 2 to/m³
- Farbe: Schwarz-grau RAL7021 oder nach Wunsch

Optional:

- Aufhängungen und Adapterplatten
- Pendelbremse
- Schlauchsatz
- Schlauchschutzbügel
- Lasthaken
- Sonderabmessungen
- HD Ausführung
- Auswerfer
- Greiferverlängerung



MZS.20 *Clamshell* Hydraulischer Zweischalengreifer

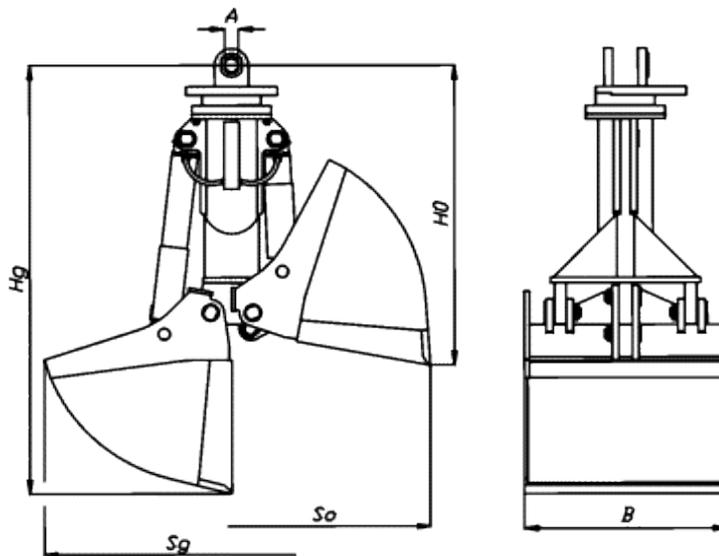
Baggerdienstgewichtsklasse: 19 – 27 to

Baureihe MZS.20 *Clamshell*

Einsatz: Mobil- und Kettenbagger

Vielseitiger Tiefbaugreifer für den typischen Hydraulikbaggerbetrieb, wie z.B.:

- Ausschachten und Ausbaggern von gewachsenem Boden
- Ziehen von Gräben und Kabelschächten
- Verladen von Erde, Kies, Sand und anderen Schüttgütern
- Heben von Gegenständen aller Art



Einschrauböffnung

Öffnen/Schließen R 1 1/4"
 Drehen R 1/2"

Betriebsdruck

Öffnen/Schließen max. 300 bar
 Drehen max. 300 bar

Maximale Traglast

Greifer: 6t
 Drehmotor: 15 t

Typ	Breite B [mm]	Inhalt [l / SAE]	Gewicht [kg]	Gewicht bei HD Ausführung	Abmessungen [mm]				
					Hg	Ho	Sg	So	A
MZS.20 / 400	400	379	1150	1250	2180	1620	1710	2050	70
MZS.20 / 600	600	568	1235	1345					
MZS.20 / 800	800	757	1315	1430					
MZS.20 / 1000	1000	946	1470	1600					
MSZ.20 / 1200	1200	1136	1535	1670					